



ART 3100
FICHA TÉCNICA

MEMORIA DESCRIPTIVA

1.– CARACTERISTICAS GENERALES

El toldo con sistema ART3100 reúne como características principales las más altas prestaciones en los sistemas de soportes independientes laterales, donde se integran el apoyo del tubo de enrolle, junto con el del brazo de sustentación y extensión.

El soporte, de curada estética actualizada, añade a las prestaciones habituales de este tipo de toldos, la posibilidad de colocar la máquina de accionamiento con el gancho hacia el interior del balcón, caso de instalarse este modelo al techo.

2– DEFINICION DEL SISTEMA

La avanzada tecnología del sistema AWMA ART System aporta a la instalación una serie de ventajas que aseguran el máximo rendimiento del toldo:

Mayor durabilidad.

Gran resistencia. Por la sección de sus brazos.

Facilidad de instalación: Al tratarse de un sistema de soportes completos, que permite, además de reducir ostensiblemente el tiempo de instalación en el lugar, instalar un sistema de protección textil (texpro) en el mismo tiempo que un toldo sin dicha protección.

El sistema comprende la conjunción y adaptación de un cómputo de perfiles, piezas de ensamblaje, brazos articulados con muelles internos de elongación, y sistemas de generación de movimiento circular opcionales (maquina o motor). Todos estos elementos, además del tejido acrílico o técnico, necesarios para su instalación y funcionalidad.

Como es habitual en los sistemas de protección solar, también en este producto se ha buscado la mayor idoneidad en cuanto a dos necesidades intrínsecas:

Dimensiones

Solicitudes (sol, viento, lluvia)

Atendiendo a ello, los materiales seleccionados para la fabricación de este producto, adquieren una vital importancia.

3.– DESCRIPCION DE LAS PARTES INTEGRANTES



La Integración de la sustentación del tubo de enrolle y de los brazos en un mismo soporte, agiliza el tiempo de instalación, sin detrimento de la estética, que, en este modelo se ha cuidado especialmente, para permitir adaptarse a cualquier tipo de construcción.

La incorporación del sistema texpro, complementa aún más dicha estética, aportando un valor añadido de considerable cualificación.

Todo ello lo hace merecedor de la clasificación óptima como tipo de toldo de altas prestaciones y competitividad notoria.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El tejido acrílico o técnico del sistema de protección solar superior, se extiende y recoge a modo de enrolle sobre un tubo de acero.



El movimiento circular que se imprime al tubo de enrolle para la extensión-recogida del tejido puede hacerse mediante máquina relación 1:10, accionada por manivela, o mediante motorización eléctrica, situado en el interior de uno de los extremos del citado tubo.

En el otro extremo, un casquillo de poliamida garantiza un apoyo técnicamente calculado para una perfecta funcionalidad del sistema.

Para la extensión del tejido se utiliza una estructura, compuesta de brazos articulados ART-System, y el correspondiente perfil de carga.

Los brazos ART-System se componen de perfiles, un sistema de tensión interna mediante un muelle de elongación, y la transmisión de la diferencia longitudinal mediante una cinta flexible que garantiza la funcionalidad del producto muy por encima de las exigencias europeas, contempladas en la normativa EN 13561.

Los brazos ART-System, en su buen uso, superan los 60.000 ciclos operativos. Así mismo el cálculo angular adecuado de sus componentes, evita el roce con el tejido durante toda la maniobra de extensión-recogida.

Los brazos SPLENDOR para ART3110 se componen de perfiles, un sistema de tensión interna mediante un mecanismo de elongación, y la transmisión de la diferencia longitudinal mediante un sistema patentado de cinta flexible que garantiza la funcionalidad del producto muy por encima de las exigencias europeas, contempladas en la normativa EN 13561.



La articulación de los citados brazos, protegida bajo patente de invención, utiliza como elemento de giro dos rodamientos de bolas, con los que se obtiene una respuesta técnica mucho mayor que en otros sistemas convencionales.

Así mismo el cálculo angular adecuado de sus componentes, evita el roce con el tejido durante toda la maniobra de extensión-recogida.

A todo ello debemos añadir la funcionalidad de un núcleo interior de sustentación, que nos permite no tener, desde el exterior, ninguna percepción visual de los distintos elementos de tensión.

El resultado estético final es, en consecuencia, una valor añadido importante para este sistema SPLENDOR.

4.– CONSIDERACIONES FINALES

- Nuestros procesos de fabricación y los correspondientes controles de gestión, nos permiten ser merecedores de la certificación ISO-9001:2008 en diseño y fabricación.
- La observación de los requerimientos de la normativa europea EN13561 nos legitima para emitir la Declaración de Conformidad para el marcado CE
- La aplicación de las condiciones exigidas en la normativa EAA/Qualicoat, nos permiten ofrecer una garantía de 3 años en cubrimientos lacados.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.– CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS

PROPIEDADES GEOMETRICAS			
	Geometría	Sección (mm ²)	Mt (cm ⁴)
Estructura			
Perfilería cofre texpro	-	612	I _{xx} =101,25 I _{yy} =88,48
Perfilería cofre tejadillo		242	I _{xx} =1,35 I _{yy} =22,52
Perfilería frontal 3931	-	405	I _{xx} = 24,83 I _{yy} =11,08
Perfilería frontal I AJ@G	-	476	I _{xx} =28,71 I _{yy} =18,84
Brazos Modelo ART' %\$			
Componentes Estructurales	-	-	-
Perfilería Anterior Aluminio	-	305	I _{xx} = 3,85 I _{yy} =10,44
Perfilería Posterior Aluminio	-	514	I _{xx} = 9,86 I _{yy} =27,04
Brazos SPLENDOR'5 FH %\$			
Componentes Estructurales	-		-
Perfileria Anterior Aluminio	-	243	I _{xx} =10,52 I _{yy} =2,32
Perfileria Posterior Aluminio	-	253	I _{xx} =11,16 I _{yy} =3,26

CARACTERISTICAS TECNICAS						
Estructura	Elaboración	Desig. Material	A*	B*	C*	D*
Componentes	Fundición	Aluminio	170	80	5	55
Soportes	Extrusión	Aluminio				
Perfilería soporte 40x40	Extrusión	Aluminio				
Perfilería frontal I AJ@G	Extrusión	Aluminio				
Brazos Modelo ART' %\$						
Componentes	Moldeo a presión	Aluminio	180	90	2,5	55
Perfileria Anterior Aluminio	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-
Perfileria Posterior Aluminio	Extrusión	Aluminio	270	225	6	-
Brazos SPLENDOR'5 FH %\$						
Componentes	Moldeo a presión	Aluminio	180	90	2,5	55
Perfileria Anterior Aluminio	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-
Perfileria Posterior Aluminio	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-

DESCRIPCION			
A*	Resistencia a la tracción	Rm (Mpa)	
B*	Límite elástico	Rp 0,2 (Mpa)	
C*	Alargamiento	A50 mm (%)	
D*	Dureza Brinell	HBS	

TABLAS DE CORTE, SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN

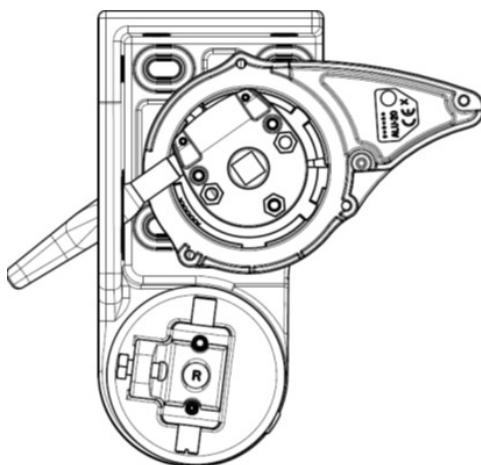
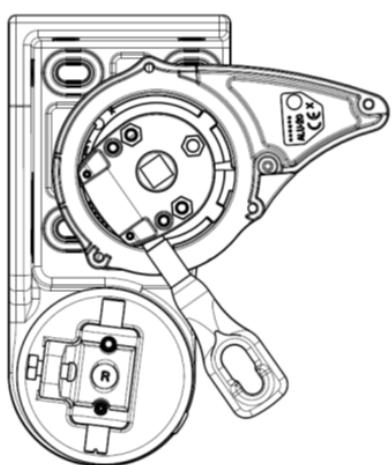
NORMATIVA EN 13.561 – TABLA DE CLASIFICACION AL VIENTO			
CLASE	RANGO (Km/h)	BEAUFORT	
CLASE 0	0 a 19	Beaufort 1-3	Las hojas y ramas finas se mueven
CLASE 1	20 a 28	Beaufort 4	Las ramas se mueven y los papeles finos se levantan del suelo
CLASE 2	29 a 38	Beaufort 5	Las ramas se mueven y los árboles de hoja caduca oscilan
CLASE 3	39 a 49	Beaufort 6	Las ramas se mueven y es difícil sujetar el paraguas

CLASIFICACION SEGÚN NORMA EUROPEA EN 13.561 (con brazos ART 325)											
COMPLET 07		LINEA (m)									
COMPLET 07 TEXPRO		1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
SALIDA BRAZOS (m)	1,50	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	1,75		3	3	3	3	3	3	3	3	3
	2,00		3	3	3	3	3	3	3	3	3
	2,25			3	3	3	3	3	3	3	3
	2,50				3	3	3	3	3	3	3
	2,75					3	3	3	3	2	2
	3,00					3	3	2	2	2	2
	3,25						2	2	2	2	1

LINEA MINIMA SEGÚN LA MEDIDA DE LOS BRAZOS (m)		
SALIDA	LINEA MINIMA (m)	
	MAQ. INT - MOTOR	MAQ. EXTERIOR
1,50	1,95	2,00
1,75	2,20	2,25
2,00	2,45	2,50
2,25	2,70	2,75
2,50	2,95	3,00
2,75	3,20	3,25
3,00	3,45	3,50
3,25	3,70	3,75

LINEAS MAXIMAS SEGÚN SALIDA (m) con brazos ART 325		
BRAZO SALIDA (m)	SIN TEXPRO	CON TEXPRO
3,00	6,00	5,00
3,25	5,50	—

GRADOS DE INCLINACION	CON O SIN TEXPRO
	0° a 85°

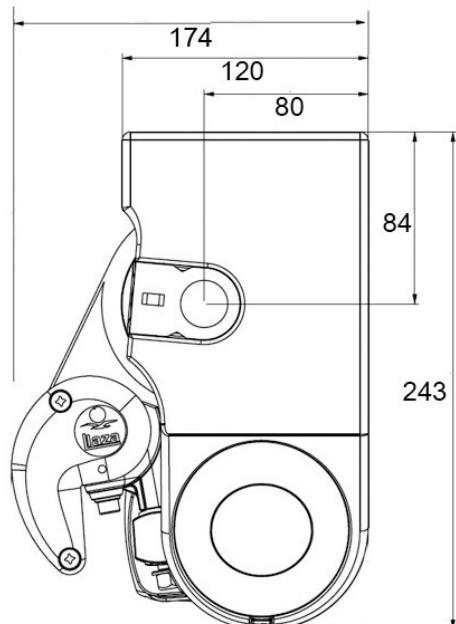


Con la máquina colocada según la imagen izquierda, la inclinación admisible va desde los 0° hasta los 39°.

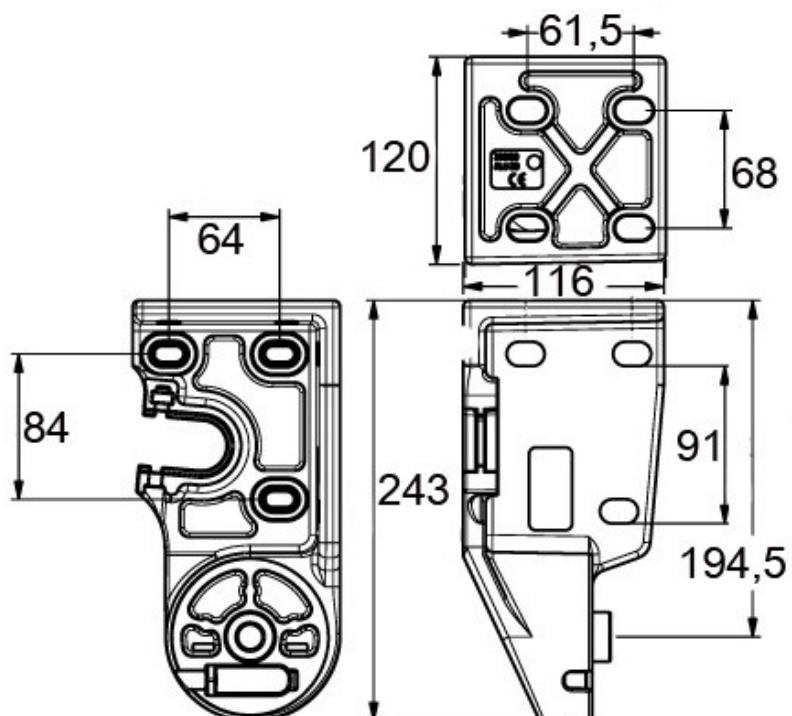
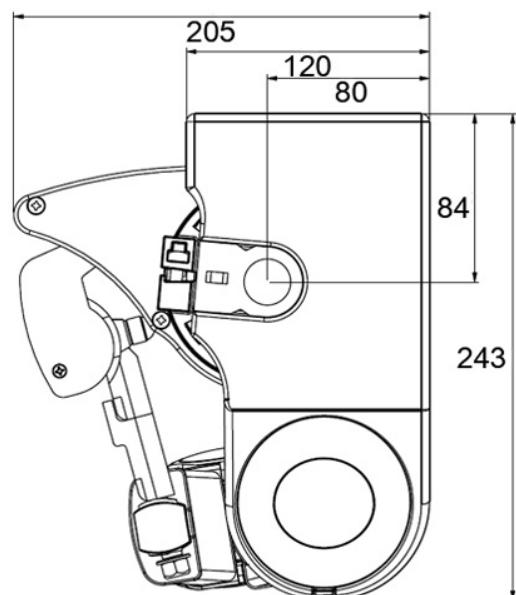
Con la máquina colocada según la imagen derecha, la inclinación admisible va desde los 0° hasta los 33°, y desde los 69° hasta los 85°.

SECCIONES ACOTADAS

SIN TEXPRO



CON TEXPRO





AWMA SUN CONTROL SOLUTIONS

Pol. Ind. Balsicas · C/ Laguna de Villasinda
N 21-25 30591, Balsicas - Murcia

T · +34 968 580 609 · info@awma.es

EN 13561:2004

Awning for outdoor use
Toldo para uso exterior

www.awmasuncontrol.com